

Хладагент R-404A

ВВЕДЕНИЕ

R-404A представляет собой смесь хладагентов на базе ГФУ, состоящую из ГФУ-143a / 125 / 134a (52 / 44 / 4%). При поступлении на рынок в начале 1994 года **R-404A** первоначально использовался в новом оборудовании, разработанном под R-502, в коммерческих холодильных установках, рассчитанных на низкие и средние температуры испарения.

Со временем **R-404A** стал стандартной рабочей жидкостью во многих транспортных холодильных системах, а также широко применяется в промышленных холодильниках.

R-404A, имеет нулевой потенциал разрушения озонового слоя (ПРОС), а его потенциал глобального потепления (ПГП) составляет 3750 (ПГП углекислого газа равен 1), что значительно ниже, чем ПГП R-502, равного 5600.

R-404A по классификации ASHRAE относится к классу A1/A1 как в жидкой, так и в газообразной фазе. Допустимый уровень воздействия **R-404A** (определяется как предельно допустимые регулярно воздействующие концентрации) составляет 1000 частей/млн., т.е. не отличается от R-502.

Будучи смесью, близкой к азеотропной, **R-404A**, практически не меняет своих эксплуатационных характеристик даже при неоднократных утечках и перезарядках. Благодаря этим свойствам он является идеальным хладагентом там, где необходимы безопасность и неизменность эксплуатационных характеристик.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Хладагент рекомендуется применять в низко- и среднетемпературных коммерческих холодильных установках, транспортных холодильных установках, в том числе контейнерах, а также в низкотемпературном промышленном холодильном оборудовании.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ R-404A

В зависимости от условий эксплуатации **R-404A** обеспечивает повышение холодопроизводительности на 4-5 %, повышая при этом энергосбережение до 2 % и снижая на 8% температуру нагнетания компрессора, по сравнению с R-502 (последний критерий связан с удлинением срока эксплуатации компрессора).

Хотя **R-404A** имеет ПГП 0,94, общее эквивалентное воздействие такой холодильной системы на потепление (прямой и косвенный вклад в парниковый эффект) ниже, чем у R-502.

ОБРАЩЕНИЕ С R-404A

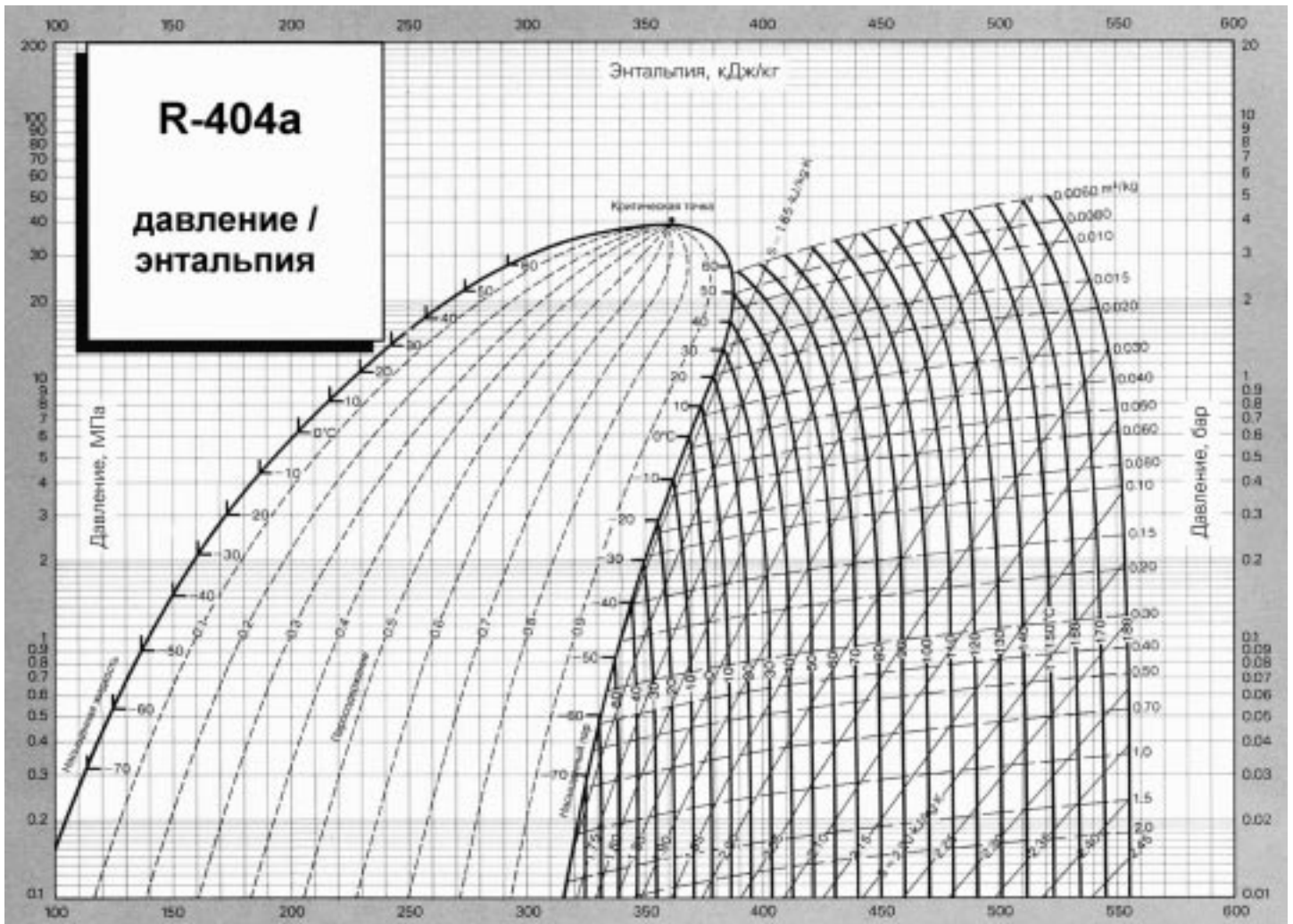
- Испытания показали, что для **R-404A** требуется полиолэфирная смазка.
- **R-404A** представляет собой смесь, близкую к азеотропной, с температурным градиентом менее 0,5К.
- **R-404A** нельзя смешивать с воздухом для проведения испытаний под давлением на предмет обнаружения утечек.

ТАРА

Поставляется в одноразовых баллонах. Вес Нетто - 9,8 кг , 10,9 кг.
Возвратные ёмкости. Вес Нетто - 49 кг, 900 кг.

Средняя молекулярная масса		97,6
Температура кипения при 1 атм	°С	-46,3*
Плотность насыщенных паров при температуре кипения	кг/м ³	5,3
Плотность насыщенной жидкости при 25°С	(кг/дм ³)	1,01
Критическая температура	(°С)	72,0
Критическое давление	(кг/см ²)	37,8
Скрытая теплота испарения при температуре кипения	(БТЕ/фунт)	86,0
Удельная теплоемкость жидкости при 25°С	(БТЕ/фунт.оF)	0,39
Удельная теплоемкость паров при 1 атм.	(БТЕ/фунт.оF)	0,18
Температурный перепад	(°С)	-16,9
Пределы воспламенения на воздухе		Не воспламеняется
Потенциал разрушения озона (ODP, для ХФУ 11 = 1,0)		0,000
Влияние галоидоуглерода на всеобщее потепление (HGWP, для ХФУ 11 = 1,0)		0,96
Группа безопасности по классификации ASHRAE		A1/A1
Допустимое содержание паров в рабочем помещении (WEEL) (восьмичасовой рабочий день/средний вес)		1000 м.д.

* Температура начала кипения



Для получения любой информации и оформления заказа обращайтесь к нашим специалистам по указанному ниже адресу.

ООО «Транскул»

125080 Москва, ул. Врубеля, д.12, бизнес-центр «Сокол-2», оф.217
 тел. (095) 797-8020, факс: (095) 797-8021, e-mail: info@transcool.ru

Санкт-Петербург
 тел./факс: (812) 534-0409

Нижний Новгород
 тел./факс: (8312) 29-99-01